**INDICADORES INDUSTRIAIS SC |** JULHO2016

**Vendas industriais se retraem em julho**

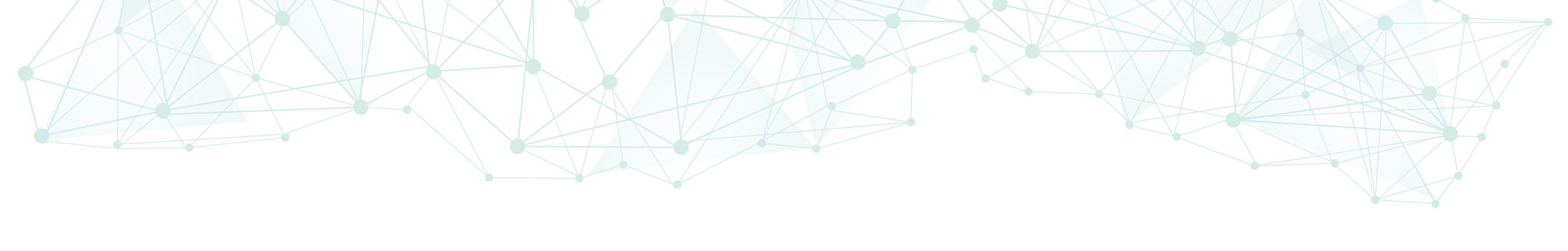
Resumo Executivo

|  |  |
| --- | --- |
| Após dois meses com resultados positivos moderados na comparação com o mês anterior, as vendas industriais voltaram a se retrair em julho, em Santa Catarina. Este resultado confirma a perda de dinamismo das atividades no mês, também indicada pela pesquisa Sondagem Industrial. | O fraco desempenho em julho foi puxado principalmente pela diminuição de vendas em máquinas e equipamentos e produtos de plástico. Menor demanda interna e externa e saída de produtos com maior valor agregado no mês anterior foram os motivos apontados para a queda. |

**Principais resultados obtidos em julho de 2016**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| VARIÁVEIS | Variação % | | |
| Mensal  Jul / Jun 16 | Anual  Jul 16/Jul 15 | Acumulada  Jan-Jul 16/ Jan-Jul 15 |
| Vendas reais (faturamento real) | **-3,1** | **-7,6** | **-11,0** |
| Horas trabalhadas na produção | **1,7** | **-6,6** | **-10,2** |
| Remunerações pagas (massa salarial real) | **-4,6** | **-10,4** | **-10,8** |
| Utilização da capacidade instalada (pontos percentuais) | **0,04** | **1,35** | **-1,5** |
| Percentual médio | **80,67 (jul 16)**  **80,63 (jun 16)** | **80,67 (jul 16)**  **79,32 (jul 15)** | **80,5 (jan-jul 16)**  **82,0 (jan-jul 15)** |

Fonte: FIESC. Pesquisa Indicadores Industriais. Amostra 160 indústrias.

****

**Comportamento mensal das vendas industriais em Santa Catarina**

**Julho de 2013 a julho de 2016**

Índice: média 2006=100

Fonte: FIESC. CNAE 2.0

**DESEMPENHOS DOS INDICADORES – JULHO DE 2016**

**Vendas:** a pesquisa Indicadores Industriais realizada junto a 160 indústrias catarinenses em julho, revelou diminuição de 3,1% nas vendas, em termos reais, em relação ao mês anterior. Maiores quedas foram verificadas em produtos de material plástico e máquinas e equipamentos, justificadas por diminuição de demanda e saída de produtos de maior valor agregado em junho. Por outro lado, destaca-se positivamente o segmento produtor de bebidas, com crescimento de vendas em função de mudança de estação e reposição de estoque por parte do comércio. Em relação a 2015, o declínio de vendas é de 7,6%, em termos reais, na comparação de julho com julho e de 11% no acululado dos sete primeiros meses. Diminuições mais expressivas frente o ano anterior foram observadas em produtos de metal e móveis.

**Horas Trabalhadas na Produção:** o volume de horas trabalhadas na produção cresceu 1,7% em julho comparado a junho. Maiores acréscimos ocorreram em máquinas e equipamentos e na indústria alimentar. Apesar do aumento no mês, as horas permanecem em níveis inferiores a 2015, apresentando queda de 6,6% na comparação de julho com julho e de 10,2% no período acumulado janeiro a julho. Principais declínios ocorreram em veículos automotores/autopeças e produtos de material plástico.

**Remunerações Pagas:** a massa salarial, que é a soma dos pagamentos efetuados pelas indústrias aos trabalhadores, apresentou queda de 4,6% em julho contra junho, em termos reais. Os segmentos de atividade com maiores reduções foram metalurgia e produtos de metal. Em relação ao ano passado as remunerações pagas estão menores em 10,4%, em termos reais, na comparação de julho com julho, e inferior em 10,8% na análise de janeiro a julho de 2016 contra igual período de 2015. Maiores reduções foram observadas em vestuário e produtos de metal.

**Utilização da Capacidade Instalada:** o nível médio de utilização da capacidade instaladaficou em 80,7% no mês de julho, valor estável em relação a junho. No ano, até julho, a média se situou em 80,5%, valor inferior aos 82,0% em igual período de 2015. Maior redução ocorreu em metalurgia.

**VENDAS** (faturamento real)

**Principais resultados negativos**   
em relação ao ano anterior

Jan-julho de 2016 contra Jan-julho de 2015

Fonte: FIESC

**DESEMPENHOS SETORIAIS – JULHO DE 2016**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Segmentos Industriais | Variação % mensal (Jul 2016 / Jun 16) | | | Capacidade Instalada % médio (Jan-Jul 16) |
| Faturamento  Real  (vendas) | Horas  Trabalhadas na Produção | Massa Salarial Real |
| Produtos Alimentícios  Bebidas Produtos Têxteis  Confecção de art. do vestuário e acessórios  Produtos de Madeira  Celulose, papel e produtos de papel  Produtos de plástico  Minerais não metálicos  Metalurgia  Produtos de metal  Equipam. de informática, eletrônicos e óticos  Máquinas, aparelhos e materiais elétricos  Máquinas e equipamentos  Veículos automotores e autopeças  Móveis  Produtos diversos | -4,8  34,9  -7,1  -1,2  -9,5  1,4  -15,6  -1,9  -8,7  -5,0  -12,7  14,9  -13,3  -5,4  -1,2  15,6 | 7,6  -5,1  2,6  -1,8  -3,4  -1,1  -5,7  -1,8  -0,6  1,1  -1,6  -2,4  10,1  -4,6  -2,2  -17,8 | |  | | --- | | 0,2  15,0  -2,6  -5,0  0,4  -1,0  -9,1  -3,9  -24,9  -20,0  -7,6  3,8  -7,4  1,3  -5,4  13,4 | | 87,5  59,5  77,5  78,7  81,2  84,5  78,1  91,4  68,6  54,7  82,5  84,6  88,8  65,3  86,3  80,0 |
| **Total** | **-3,1** | **1,7** | **-4,6** | **80,5** |

Fonte: FIESC. CNAE 2.0

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Segmentos Industriais | Variação % acumulada (Jan-Jul 2016 /Jan-Jul 2015) | | | Capacidade Instalada % médio (Jan-Jul 2015) |
| Faturamento  Real  (vendas) | Horas  Trabalhadas na Produção | Massa Salarial Real |
| Produtos Alimentícios  Bebidas  Produtos Têxteis  Confecção de art. do vestuário e acessórios  Produtos de Madeira  Celulose, papel e produtos de papel  Produtos de plástico  Minerais não metálicos  Metalurgia  Produtos de metal  Equipam. de informática, eletrônicos e óticos  Máquinas, aparelhos e materiais elétricos  Máquinas e equipamentos  Veículos automotores e autopeças  Móveis  Produtos diversos | -11,8  5,4  -10,1  -13,5  -6,1  -9,8  -11,3  -11,1  -10,8  -29,6  -14,4  -7,7  -11,2  -8,7  -26,0  -7,9 | -1,2  -14,6  -14,3  -13,6  -6,9  0,1  -24,0  -7,8  -1,5  -14,2  -15,6  -15,2  -10,4  -31,1  -17,6  -13,6 | -10,6  -5,9  -13,7  -16,7  -7,4  -3,8  -13,5  -8,7  -0,3  -15,9  -0,2  -12,3  -8,4  -1,4  -13,0  -7,4 | |  | | --- | | 87,1  54,3  79,6  80,4  85,4  89,1  83,2  87,4  76,1  53,4  86,6  86,0  89,4  68,9  89,0  80,0 | |
| **Total** | **-11,0** | **-10,2** | **-10,8** | **82,0** |

Fonte: FIESC. CNAE 2.0